





Finfloor CLASSICS










CLASSIFICAÇÃO DE ACORDO COM EN 685
2013






Rev: 07-02-



CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
NÍVEL DE USO		DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIAL GERAL	EN 685:95 Annex A
CLASSE		32	EXEMPLOS: SALAS DE AULAS, PEQUENOS ESCRITÓRIOS, HOTEIS, PEQUENAS LOJAS, USOS DOMÉSTICOS

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Espessura do Elemento (T) T =10 mm		ΔT Médio (do Valor Nominal) 0,30 $t_{max} - t_{min}$ 0,30	EN 13329 ANNEX A
Comprimento da superfície decorativa (L) $\Delta L \leq 0,3$ Mm L =1200 Mm		$\Delta 10,5$	EN 13329 ANEXO A
Largura da Superfície decorativa (w) w =189 mm		ΔW Médio (do Valor Nominal) 0,10w $max - w_{min}$ 0,20	EN 13329 ANNEX A
Esquadria do Elemento (Q)		$Q_{max} \leq 0,10$ mm	EN 13329 ANNEX A
Retidão (banana) (s)		$s_{max} \leq 0,30$ mm	EN 13329 ANNEX A
Empeno longitudinal (f)		$f_{côncavo} \leq 6$ mm $f_{convexo} \leq 6$ mm	EN 13329 ANEXO A
Empeno Transversal (F)		$f_{côncavo} \leq 0,20$ mm 0	EN 13329 ANEXO A
Abertura entre elementos (o)		$o_{medio} \leq 0,15$ $o_{max} \leq 0,20$	EN 13329 ANNEX B

Diferença de altura entre elementos (h)		$h_{medio} \leq 0,07$ $h_{max} \leq 0,10$	EN 13329 ANNEX B
Variações dimensionais depois de alterações de humidade relativa (l, w)		$\Delta l_{medio} \leq 0,9$ $dw_{medio} \leq 0,9$	EN 13329 ANNEX C
Resistencia à luz		Escala de lâ azul parte B02, maior o igual a 6 Escala de cinzentos, parte A02, maior o igual a 4	EN-ISO 105 / EN 20105
Perfuração estática		Sem alterações visíveis $\leq 0,01$ mm (de perfuração usando um cilindro reto de aço de 11,30 mm de diâmetro)	EN 433
Arranque da superfície		$\geq 1,20$ N/mm ²	EN 13329 ANNEX D
ESPECIFICAÇÕES DE CLASSIFICAÇÃO, NÍVEIS DE USO			
CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Resistencia à abrasão		AC 4	EN 13329 ANNEX E
Impact resistance		IC 2	EN 13329 ANNEX F
Resistencia às manchas		5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3)	EN 438
Resistencia à queimadura de cigarro		4	EN 438
Determinação do efeito simulado de uma perna de um movel		Sem danos visíveis depois do ensaio com uma perna do tipo 0	EN 424
Determinação do efeito de uma cadeira com rodas		Nenhuma alteração de aspeto nem danos visíveis tal como se estabelece na norma EN 425. Devem utilizar-se rodas individuais articuladas tal como as	EN 425

		definidas na norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W)	
Incremento de espessura		$\leq 12,0\%$	EN 13329 ANNEX G
PROPRIEDADES ADICIONAIS			
CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Humidade à saída da fábrica		O conteúdo de humidade dos elementos deve ser de 4 al 10%. Qualquer lote deverá manter uma homogeneidade tal como: $H_{\max} - H_{\min} = <3\%$	EN 322
Aparência, defeitos superficiais		Admitem-se pequenos defeitos	EN 438
Edges sealing		Topos completamente vedados para um melhor comportamento face à água	INTERNAL
Resistencia à separação das uniões		$f_{\max \text{ long.}} \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{\max \text{ transv.}} \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{0,2 \text{ long.}} \geq 3 \text{ KN/m}$ $f_{0,2 \text{ transv.}} \geq 3 \text{ KN/m}$	ISO 24334:2006
Emisión de formaldehído HCHO		$E_1 \leq 0,124 \text{ mg/m}^3$ (EN 717-1)	EN 14041 / EN 717-1 / EN 717-2
Conteúdo em PCP		Indetetavel	EN 14041 / CEN/TR14823
Reação ao fogo		Efl	EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2
Coeficiente de fricção dinâmica da superfície do pavimento, em condições secas.		Classe DS ($\geq 0,3$)	EN 14041 / EN 13893
Resistência ao deslizamento		$35 > R_d > 15$	EN 12633:2003
		Clase 1	CTE DB SUA 1

Resistência térmica		Sem Underlay: 0,06 m ² ·K/W + FINfloor PE Underlay: 0,154 m ² ·K/W + FINfloor Silent Underlay: 0,127 m ² ·K/W apto para aquecimento radiante de agua quente de baixa temperatura	EN 14041 / EN 12664
Marcação CE		DoP 08001	EN 14041
Toda esta informação está submetida a revisões de melhorias futuras			