

DECLARACIÓN DEL FABRICANTE

15.11.2012

En Egger, seguimos una filosofía clara de sostenibilidad. Y conforme a ella, diseñamos y gestionamos los circuitos de materia prima; desde la silvicultura sostenible, hasta el reciclaje de madera usada y la valorización de los residuos de madera como biocombustibles, pasando por la producción de madera aserrada y tableros de partículas. Para nosotros lo primordial es lo siguiente. Primero, aprovechamos la madera como material al máximo. Y después, la utilizamos en nuestras propias fábricas para generar energía y electricidad. De este modo, contribuimos en gran medida a la gestión sostenible de los recursos y reducimos la producción de CO₂.

Al emplear madera y subproductos reciclados, fabricamos tableros de partículas usando pocos recursos, lo que, a su vez, maximiza la rentabilidad y el aspecto ecológico. La proporción de madera usada en los tableros EGGER depende del producto. Nunca corremos riesgos en cuanto a la calidad de nuestros tableros.

Durante la fabricación, distinguimos entre subproductos y madera reciclada. Este último se refiere al aprovechamiento de madera externa usada y de residuos de nuestra propia producción. Por su parte, los subproductos son residuos de fabricación (como astillas, virutas de cepillados, retastes o cantos: cantos de las tablas sacados en la canteadora) que se puede emplear como material en nuestro proceso de fabricación.

Por la presente, confirmamos que para la fabricación de productos derivados de la madera en el Grupo EGGER se suelen usar las siguientes materias y cantidades.

	Subproductos	Madera reciclada	Troncos
EGGER EUROSPAN®	45%	30%	25%
Tableros de partículas delgados EGGER	60%	0%	40%
EGGER EUROSTRAND®	0%	0%	100%
EGGER MDF/HDF	75%	0%	25%
EGGER MDF delgado	100%	0%	0%

Control de la madera reciclada:

Mediante controles periódicos, nos aseguramos de que en nuestros procesos se emplea únicamente madera usada inocua. Asimismo, compramos la madera usada aprovechable como material solo a empresas especializadas clasificadas conforme a los requisitos legales pertinentes. Las siguientes normas son decisivas.

- ALEMANIA: Directiva alemana sobre madera usada. Incluye madera de clase A1 (madera natural solo procesada mecánicamente) y clase A2 (madera encolada, barnizada, pintada, lacada o tratada de cualquier otra forma sin enlaces halogenorgánicos en el revestimiento y sin conservantes de la madera).
- AUSTRIA: Directiva austriaca sobre madera reciclada. Se incluye revisión visual y medición de los valores HAP (hidrocarburos aromáticos policíclicos) en el flujo de material una vez al mes.

- FRANCIA: Norma EPF sobre protección del medio ambiente y reciclaje (Federación europea de tableros a base de madera)
- REINO UNIDO: WRAP PAS 111:2012; Norma sobre requisitos y métodos de ensayo para procesar residuos de madera.

En el control de entrada de materiales en EGGER, se somete cada entrega de material a un control visual múltiple de clasificación. En algunos casos, se reclasifican como material térmico, es decir, como biocombustible.

Además, nuestros productos son examinados por otras instituciones en cuanto al contenido de los siguientes componentes:

- PCP (pentaclorofenol) (Fraunhofer WKI Braunschweig/EPH Dresden)
- Lindano (Fraunhofer WKI Braunschweig/EPH Dresden)
- Metales pesados (en especial, plomo) (TÜV Renania)

Control del producto final:

Nuestros productos finales se someten a controles periódicos de PCP y lindano, en los institutos independientes WKI y EPH. El análisis de metales pesados, como el plomo, lo realiza TÜV Renania.

Nuestro objetivo es ofrecer seguridad y valor añadido en productos sostenibles a nuestros clientes.

Estamos a su entera disposición para cualquier consulta.



Manfred Riepertinger

Dirección de Gestión de productos
Medio ambiente y material básico



Bertram Cramer

Dirección de Compras de madera para el Grupo EGGER

Fritz EGGER GmbH & Co. OG

Material de madera
Weiberndorf 20
6380 St. Johann in Tirol (Austria)

EGGER Holzwerkstoffe Brilon

GmbH & CO. KG
Im Kissen 19
59929 Brilon (Alemania)