

MORE FROM WOOD.

Gestão da qualidade ISO 9001



Codificação: TD STS PT  
Revisão: 00  
Data: 03/01/2017  
Página: 1 de 4

## Ficha técnica

Termolaminados EGGER



## Descrição do produto

Os termolaminados EGGER são termolaminados decorativos à base de resinas termoendurecíveis. São compostos por várias camadas de papéis prensadas entre elas, tendo uma folha decorativa impregnada de resina melamínica na superfície e uma ou mais folhas de papel impregnadas de resina fenólica no interior.

## Áreas de aplicação

Os termolaminados EGGER são utilizados na conceção e remodelação de interiores para o revestimento de superfícies de solicitação média a intensa: tampo, elementos de fachadas, balcões de lojas, portas, balcões de atendimento, arrumação em armazéns, stands, interiores curvos, etc.

## Disponibilidade

No caso dos décors provenientes da **Coleção & Serviços EGGER**, os termolaminados são mantidos em stock a partir da quantidade mínima de uma folha. A lista dos décors disponíveis pode ser consultada em “Níveis de serviços”.

Espessura nominal	Dimensões padrões
0,80 mm	2800 x 1310 mm
0,80 mm	2150 x 1020 / 950 mm*
0,60 mm	Corte longitudinal de 2000 a 5610 x 1310*

\* Numa seleção de décors e estruturas associadas



**Resumo das outras viabilidades por encomenda**

Consoante a sua espessura, os termolaminados podem ser entregues à folha ou em rolo.

Espessura nominal – Entrega à folha	0,40 a 1,20 mm
Espessura nominal – Entrega ao rolo	0,40 a 0,60 mm
Largura máxima	1310 mm
Comprimento máximo	5600 mm
Comprimento mínimo	800 mm
Comprimento do rolo	200 e 400 m
Diâmetro interior do rolo	150 mm
Outras larguras	A pedido
Quantidade mínima	260 m <sup>2</sup>

**Informações complementares**

**Certificação MED**

Os termolaminados EGGER de espessura de 0,60 e 0,80 mm cumprem as exigências da Diretiva do Equipamento Marítimo (Marine Equipment Directive) no que diz respeito a:

- Classificação ao fogo
- Toxicidade
- Emissão de fumo

A qualidade MED é aprovada pelo certificado “Lloyd”.

No entanto, a qualidade MED não cumpre as exigências de reação ao fogo da classe alemã B1 para os materiais de construção, em conformidade com a norma DIN 4102-1:1998-1905 ou a classe de comportamento do fogo M1 francesa, de acordo com a norma NF P 92-501. Em contrapartida, o termolaminado EGGER Flammex cumpre estas exigências específicas. Para mais informações, consulte a ficha técnica “Termolaminado EGGER Flammex”.

**Classificação de acordo com o Decreto N.º 2011-321 de 23 de março de 2011**

Desde 1 de janeiro de 2012, os produtos de construção e decoração possuem um rótulo que indica, de forma simples e legível, o respetivo nível de emissão de poluentes voláteis, numa escala de classificação de A+ (emissões muito baixas) a C (emissões elevadas).

Produto	Rotulagem ambiental*
Termolaminado EGGER	

\* Regulamentação francesa Apenas os produtos destinados ao mercado francês estão rotulados.

**Características técnicas**



Gestão da qualidade ISO 9001

Codificação: TD STS PT  
 Revisão: 00  
 Data: 03/01/2017  
 Página: 3 de 4

De acordo com a norma EN 438-3:2016, os termolaminados da EGGER são classificados como termolaminados HGP (“Horizontal General-purpose Postforming”, ou pós-formável para utilização geral horizontal”). A classificação HGP da norma EN 438-3:2016 define as características mínimas dos termolaminados (por classe de utilização) e confirma a adequação do termolaminado às utilizações na horizontal e a pós-enformação.

Os valores abaixo referem-se aos nossos termolaminados com espessuras de 0,60 mm e 0,80 mm.

Propriedades	Norma de teste	Unidade ou característica	Valor
Espessura	EN 438-2:2016	mm	±0,10
Comprimento <sup>1)</sup> e largura <sup>b)</sup>	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Regularidade da superfície <sup>a)</sup>	EN 438-2:2016	mm/m (máx.)	60
Resistência da superfície à abrasão	EN 438-2:2016	Número de rotações (mín.) Ponto inicial	150
Resistência ao impacto de uma esfera de pequeno diâmetro	EN 438-2:2016	N (min)	≥20
Resistência aos riscos	EN 438-2:2016	Grau (mín.) Superfícies brilhantes	2
		Superfícies estruturadas	3
Resistência ao vapor de água	EN 438-2:2016	Grau (mín.) Superfícies brilhantes	3
		Outras superfícies	4
Resistência ao calor seco (160 °C)	EN 438-2:2016	Grau (mín.) Superfícies brilhantes	3
		Outras superfícies	4
Estabilidade dimensional a alta temperatura	EN 438-2:2016	% máx. L <sup>a</sup>	0,55
		T <sup>b</sup>	1,05
Resistência ao calor húmido (100 °C)	EN 438-2:2016	Grau (mín.) Superfícies brilhantes	3
		Outras superfícies	4
Resistência às manchas	EN 438-2:2016	Grau (mín.) Grupos 1 e 2	5
		Grupo 3	4
Estabilidade à luz (lâmpada de arco de xénon)	EN 438-2:2016	Escala de cinzentos	4 a 5
Adequação para a pós-enformação	EN 438-2:2016	mm (raio) L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	≤10 x espessura nominal do termolaminado ≤20 x espessura nominal do termolaminado

<sup>1)</sup> A tolerância longitudinal não diz respeito aos termolaminados em rolo.

<sup>a)</sup> Sob reserva de que sejam respeitadas as condições de armazenamento recomendadas pela EGGER.

<sup>b)</sup> Para saber a tolerância dimensional dos elementos cortados, consulte a Egger.

L<sup>a</sup> = No sentido do comprimento (sentido do veio) das fibras kraft/papéis do termolaminado (geralmente no sentido mais longo de uma folha inteira de termolaminado).

T<sup>b</sup> = No sentido da largura (perpendicular ao sentido do fio) das fibras kraft/papéis do termolaminado.

L<sup>a</sup> = Eixo de flexão paralela ao sentido do fio do kraft/papel do termolaminado (geralmente paralela ao sentido de polimento).

T<sup>b</sup> = Eixo de flexão perpendicular ao sentido do fio do kraft/papel do termolaminado.

Os termolaminados com decors que contêm tintas iridescentes, nacaradas ou metalizadas são classificados como ATP. Os que têm um acabamento de superfície brilhante (estrutura HG) são classificados como HGS.

## Armazenamento/Aplicação

Para mais informações sobre o armazenamento e a aplicação, consulte os conselhos de aplicação em “Termolaminados EGGER”.

## Manutenção

Devido à sua superfície resistente, higiénica e impermeável, os termolaminados EGGER não requerem qualquer manutenção específica. A sua superfície é fácil de limpar, incluindo as estruturas de superfície profundas. Atenção: evite os produtos de limpeza sanitários e os produtos de limpeza contendo elementos abrasivos, pois podem alterar o grau de brilho e provocar riscos. Para mais informações, consulte a ficha “Conselhos de utilização e limpeza dos termolaminados EGGER”.

## Documentação adicional/Informações do produto

Para qualquer informação adicional, consulte a documentação indicada abaixo:

- “Recomendações de aplicação dos termolaminados EGGER”
- Ficha técnica “Termolaminados EGGER com décor iridescente”
- Ficha técnica “Termolaminados EGGER com película de proteção”
- Ficha técnica “Termolaminados EGGER com superfície de alto brilho – HG”
- Ficha técnica “Termolaminados EGGER com estruturas de superfície”
- Ficha técnica “Resistência aos produtos químicos dos termolaminados EGGER”
- Ficha técnica “Conselhos de utilização e limpeza dos termolaminados EGGER”

Nota sobre o carácter provisório do conteúdo:  
os dados da presente ficha técnica baseiam-se nas nossas experiências e conhecimentos à data. As informações aqui apresentadas baseiam-se na experiência prática, assim como nos testes realizados internamente. As mesmas correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos. Têm um carácter informativo e não servem, em caso algum de garantia, de características específicas do produto ou da sua adequação para aplicações precisas. Sob reserva de gralhas, erros de impressão ou de normas. Devido à evolução contínua dos termolaminados EGGER, assim como às modificações implementadas ao nível das normas e de outros documentos jurídicos, determinados parâmetros de maquinação podem evoluir. Por estes motivos, o conteúdo da presente ficha não pode ser utilizado como manual de utilização nem servir de documento com valor jurídico. As nossas condições gerais de venda aplicam-se a este produto.